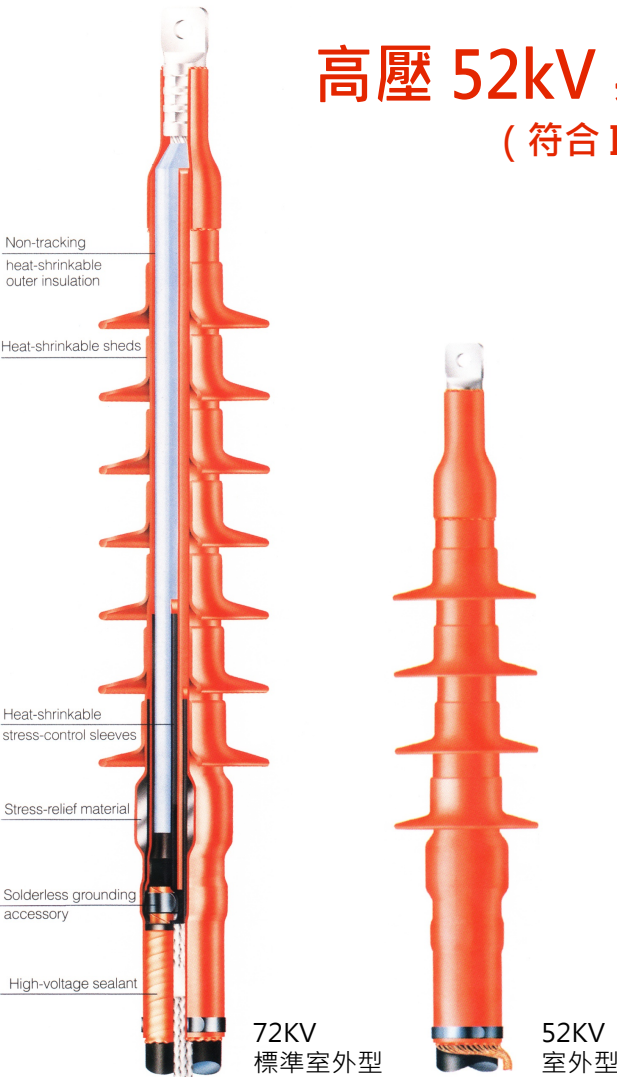


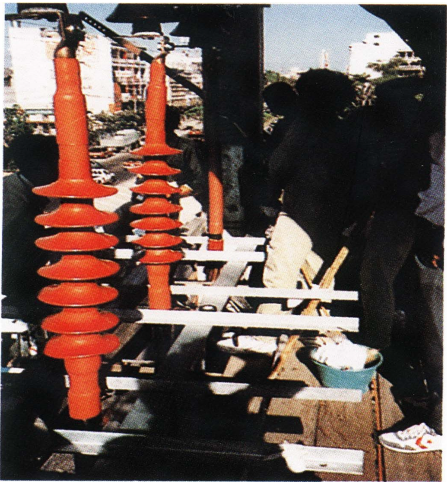
高壓 52kV 與 72kV 電纜末端處理

(符合 IEEE-48 一級電纜處理標準)



產品優點

- 電應力分散設計精良
- 加上特殊高分子配方
- 抗環境污染
- 抗濕氣
- 抗鹽害等性能特佳



69KV/72KV熱縮型電力電纜終端匣組裝完成後尺寸圖

(延面距離加長型> 3050mm)

型號	LHVT-72-H-W 2N 室外用, 適用 TPC 69KV XLPE	100-200 m ²	銅線遮蔽電纜
	LHVT-72-H-W 3N 室外用, 適用 TPC 69KV XLPE	200-500 m ²	銅線遮蔽電纜
	LHVT-72-H-W 4N 室外用, 適用 TPC 69KV XLPE	500-1000m ²	銅線遮蔽電纜
	LHVT-72-H-W 5N 室外用, 適用 TPC 69KV XLPE	800-1600m ²	銅線遮蔽電纜
註:如採用進口電纜，因其絕緣層較薄，需參照實際絕緣外層外徑來決定最終選用型號			

52KV 選用表

室內型	室外型	沿面加長型	絕緣外徑 mm 最小-最大	電纜外徑 mm 容許最大	適用範圍 mm 導體尺寸
	LHVT-5212		30-45	60	100-150
	LHVT-5213		38-52	70	150-240
	LHVT-5214		50-62	85	240-500
	LHVT-5215		63-77	100	600-1000

72kV熱縮式 高分子電纜末端處理與瓷礙管電纜終端匣 功能比較表

	熱縮型電纜末端處理	瓷管型電纜終端匣
體積	完成外徑略大於電纜	龐大
重量	材料部分約 15KGS	約 150-200 KGS
耐污染性	有自清作用的高分子材料	陶製製成無自清作用
抗污染維護性	抗電痕, 符合 ASTM D2303 免礙洗	汙染嚴重時, 需活線礙洗
與其它設備搭配性	適合室內, 屋外汙染環境下使用	適合室內, 屋外, 氣封和浸油設備
與電纜相容性	皆由 Polymer 聚合, 相容性高	陶瓷與電纜本質不同, 需特別處理
施工速度	平均 4-5 小時, 一般熱縮施工技術	平均 12 小時, 特殊礙管施工技術
機械強度特性	耐磨損, 不碎裂, 不怕外霧撞擊	易破裂
電氣特性	符合, 甚至超過 IEEE-48 標準	符合 IEEE-48 標準

72kV熱縮式 電纜直線中間接續與纏繞型電纜中間接續 功能比較表

	熱縮型電纜末端處理	瓷管型電纜終端匣
體積	完成外徑略大於電纜	龐大
重量	材料部分約 15KGS	較重
機械強度特性	放射交連, 耐磨損, 不會老化	化學處理膠帶易老化
與電纜相容性	皆由 Polymer 聚合, 相容性高	可
施工工具	噴燈及電纜剝除工具	大型膠帶纏繞機具, 重又佔空間
施工時間	平均 5-6 小時, 加強熱縮施工技術	平均 10-12 小時, 需特別施工技術
遮蔽與絕緣厚度	絕緣厚度與均勻度, 靠現場施工決定	絕緣厚度與均勻度, 靠現場施工決定
防水效果	活性熱促進高壓乳膠, 不硬化龜裂	由膠帶老化程度及施工技巧決定
電氣特性	符合 IEEE, IEC, EDF 國際標準	符合 IEEE 標準
Cross-Bonding	標準套裝材料, 不需特殊施工	複雜施工程序
接線盒	合高分子避當器, 價格合理 用單芯地線	價格高, 採用同軸地線, 施工複雜